



PERFIL DE COMPANHIA

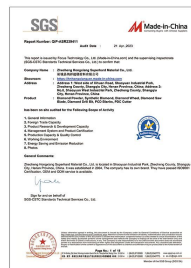
HNHONGXIANG foi fundada em 1990, localizada na cidade natal da China, diamante, principalmente envolvida na produção de pó de diamante e ferramentas diamantadas.

Pó de diamante sintético, grão de 30/35 a 500/600, usado principalmente em tipos de ferramentas diamantadas para corte, perfuração, retificação, etc. em diferentes campos. Pó de micron de diamante, grão de 0-0,1 um - 40-60um, usado principalmente para polimento de superfície em diferentes campos.

A produção total de pó de diamante é de 100 milhões de quilates por mês.

Ferramentas diamantadas, incluindo broca diamantada, roda diamantada, lâmina de serra diamantada, etc. para vidro, pedra, cerâmica, metal duro, etc.

HNHONGXIANG concentra-se na indústria de diamantes há mais de 30 anos, insiste no desenvolvimento da qualidade e na gestão da integridade. Agora temos 19 patentes e ISO9001, GSG e outros certificados de qualificação, clientes espalhados por 162 países.

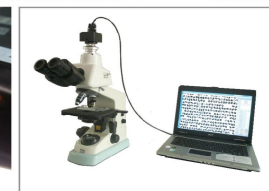
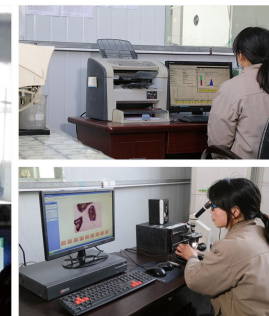


EQUIPAMENTO DE PRODUÇÃO



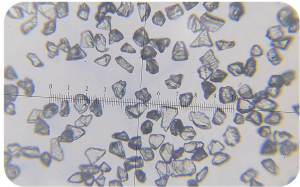
INSPEÇÃO DE QUALIDADE

As características morfológicas, distribuição de tamanho de partícula, teor de impurezas, condutividade, valor de Ph, pureza, dispersão, etc. dos diamantes são testadas por laser, contagem e morfologia para garantir a estabilidade da qualidade do pó de diamante.



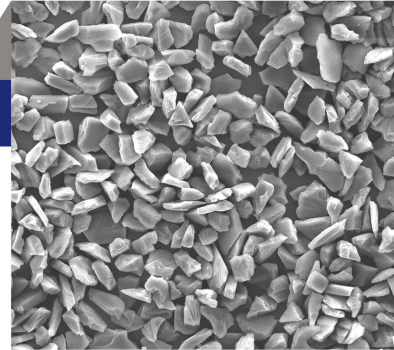
PÓ DE MÍCRON DE DIAMANTE

HDG



Características:

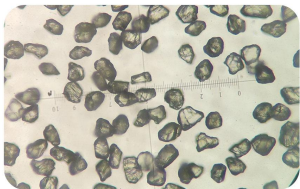
1. Qualidade econômica;
2. Baixa resistência e autoafiação fina;
3. Forma de cristal relativamente regular;
4. Distribuição padrão do tamanho das partículas.



Uso:

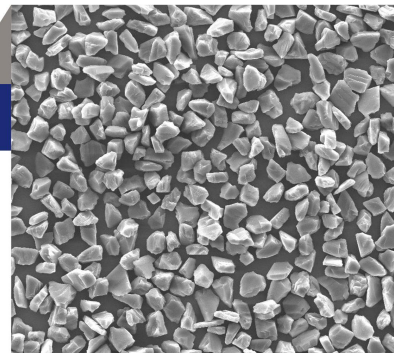
Para polir pedras preciosas, peças de cerâmica/metá, vedações de carboneto de tungstênio/silício, matrizes de trefilação, etc. e fazer almofada de diamante, fickert de diamante, roda de diamante, etc.

HDY



Características:

1. Forma cristalina regular e uniforme;
2. Alta pureza e bom efeito de polimento;
3. Distribuição concentrada de partículas de diamante;
4. Boa dispersão, não é fácil de aglomerar;
5. Alta resistência e resistência ao desgaste.

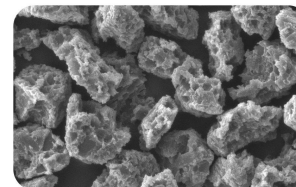


Uso:

Para polir pedras preciosas, peças de cerâmica/metá, vedações de carboneto de tungstênio/silício, matrizes de trefilação, etc. e fazer almofada de diamante, fickert de diamante, roda de diamante, etc.

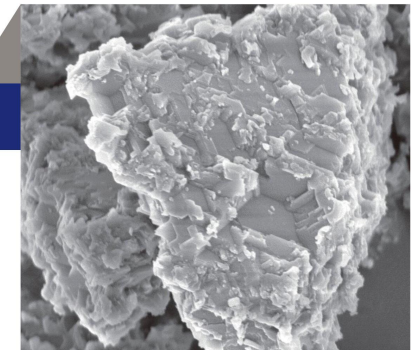
PÓ DE MÍCRON DE DIAMANTE

HDYP



Características:

1. Alta pureza;
2. Forma cristalina uniforme;
3. Alta eficiência de polimento e capacidade de autoafiação;
4. Distribuição granulométrica concentrada;
5. Alto acabamento de polimento superficial.



Uso:

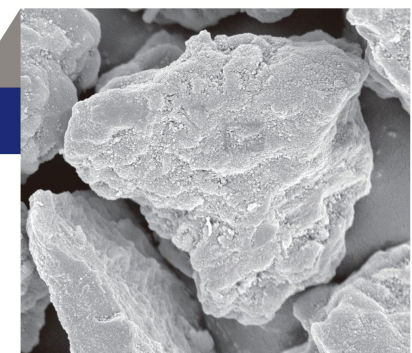
Para fazer pasta de lapidação de diamante para indústria de semicondutores (safira, Si, SiC, GaN, etc), peças cerâmicas, polimento de precisão da indústria óptica e de TI, etc.

HDP



Características:

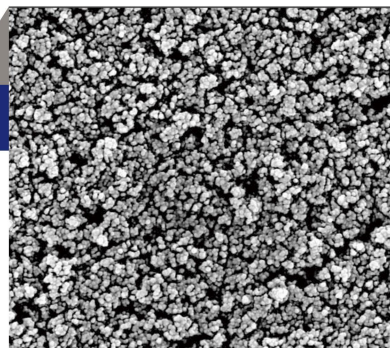
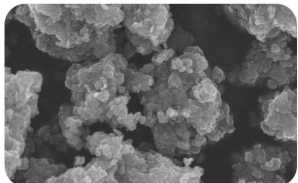
1. Alta pureza e forma de cristal uniforme;
2. Distribuição estreita do tamanho das partículas;
3. Alta eficiência de polimento;
4. Grande estabilidade de dispersão;
5. Excelente acabamento de polimento de superfície.



Uso:

Para fazer pasta de lapidação de diamante para indústria de semicondutores (safira, Si, SiC, GaN, etc), peças cerâmicas, polimento de precisão da indústria óptica e de TI, etc.

HDN



Características:

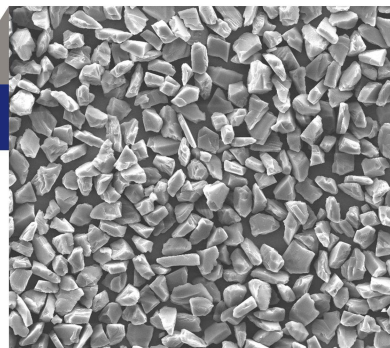
1. Nanopó de diamante simples e policristalino;
2. Distribuição concentrada de partículas;
3. Excelente resistência ao desgaste;
4. Alta precisão de polimento;
5. Boa dispersibilidade, não é fácil de aglomerar.

Tamanho:

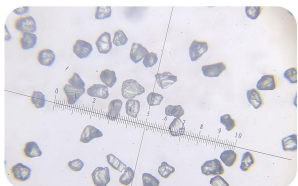
30nm, 50nm, 80nm, 100nm, 150nm,
200nm, 250nm, 500nm.

Uso:

Para polimento de precisão e polimento de ultraprecisão, como aditivo para lubrificantes ou outros materiais, para melhorar o desempenho de fricção do revestimento composto.



HDYX



Características:

1. Use matérias-primas de alta resistência;
2. Forma de cristal regular e boa consistência;
3. Distribuição concentrada de partículas;
4. Alta pureza e boa dispersibilidade.

Uso:

Especialmente usado para fazer fio diamantado para cortar safira, pastilhas de silício, etc.

Mesh	Grit	HDG	HDY	HDYP	HDP	HDYX
60000	0-0.25		★		★	
30000	0-0.5		★		★	
15000	0-1		★		★	
13000	0-2		★	★	★	
12000	1-2		★	★	★	
10000	1-3		★	★	★	
7000	2-3		★	★	★	
6500	2-4	★	★	★	★	★
5000	2-5	★	★	★	★	★
4000	3-6	★	★	★	★	★
3000	4-8	★	★	★	★	★
2500	4-9	★	★	★	★	★
2000	5-10	★	★	★	★	★
1800	6-12	★	★	★	★	★
1600	8-12	★	★	★		★
1300	8-16	★	★	★		★
1200	10-20	★	★	★		★
1000	12-22	★	★	★		
800	15-25	★	★	★		
700	20-30	★	★	★		
600	22-36	★	★	★		
500	20-40	★	★	★		
450	30-40	★	★	★		
400	35-45	★	★	★		
320	40-60	★	★	★		

ESMAGAMENTO DE PÓ DE DIAMANTE

RVG



Qualidade econômica

1. Forma irregular e pontiaguda;
2. Menor resistência;
3. Frágil e com boa autoafiação.

Uso:

Para fazer rebolo de diamante com resina, fickert abrasivo de diamante, almofada de diamante e outras ferramentas de diamante, etc.

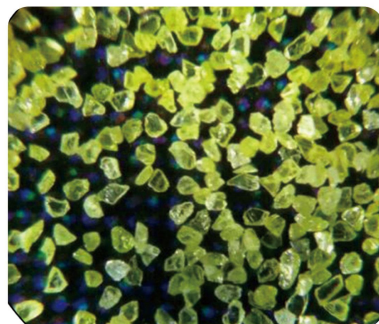
Qualidade Padrão

1. Forma irregular e pontiaguda;
2. Maior resistência e resistência ao desgaste;
3. Frágil e boa autoafiação, eficiência de corte fino;
4. Menos importâncias e menor magnético.

Uso:

Para fazer ferramentas diamantadas de resina/cerâmica e ferramentas diamantadas de galvanoplastia para processamento de pedras preciosas, carboneto, aço, vidro, cerâmica, pedras e etc.

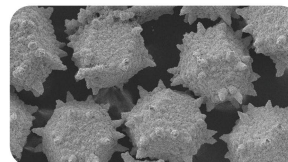
RVD



Grit	D45	D46	D54	D64	D76	D91	D107	D126	D151	D180
	400/500	325/400	270/325	230/270	200/230	170/200	140/170	120/140	100/120	80/100
RVG	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
RVD	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★

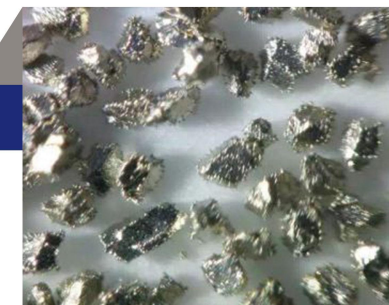
PÓ DE DIAMANTE REVESTIDO

HDCN



O diamante revestido de níquel é usado em ferramentas diamantadas com ligação de resina para melhorar a retenção mecânica do diamante, aumentando assim a vida útil da ferramenta e o acabamento superficial da peça.

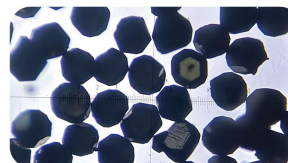
Quatro tipos: 30%, 30%N, 56%, 56%N.



Uso:

Para fazer rodas diamantadas com resina para carboneto, vidro, cerâmica, etc; broca de diamante para galvanoplastia para pedras preciosas, etc; fio diamod e ferramentas de corte para plástico, SiC, vidro etc.

HDCT



Durante a sinterização e retificação em alta temperatura, o revestimento de titânio isola e protege o diamante, evita a oxidação do diamante e protege o desempenho do diamante, prolongando assim a vida útil da ferramenta..

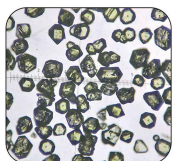


Uso:

Para fazer ferramentas diamantadas com ligação metálica ou material termicamente condutor, etc.

DIAMANTE DE LIGAÇÃO METÁLICA

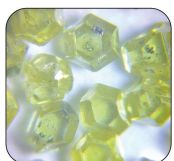
MBD2



A forma do cristal está completa e a superfície do cristal é relativamente lisa e com baixa resistência à compressão.

Geralmente usado para cortar e lixar pedras macias e materiais quebradiços, e também pode ser usado para facas de diamante.

MBD4



Cristal completo, superfície cristalina lisa, baixa resistência à compressão.

Geralmente usado para cortar e lixar pedras macias e materiais quebradiços, e também pode ser usado para facas de diamante.

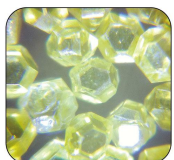
MBD6



Cristal completo, superfície cristalina lisa, resistência à compressão moderada.

Geralmente usado para mármore macio e quebradiço e outras perfurações de corte de pedra, perfuração de concreto, etc.

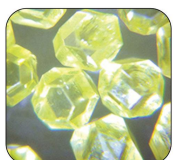
MBD8



Cristal completo, alta pureza, média tenacidade e estabilidade térmica, alta resistência ao impacto.

Geralmente usado para cortar pedra de dureza média, granito, mármore, perfuração e corte de concreto, etc..

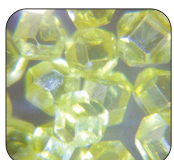
MBD10



Cristal completo, alta pureza, tenacidade média-alta e estabilidade térmica, alta resistência ao impacto.

Geralmente usado para cortar materiais de pedra de alta dureza, granito, mármore, perfuração e corte de concreto, etc.

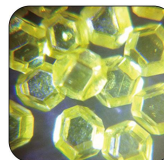
MBD12



Cristal completo, alta pureza, alta tenacidade e estabilidade térmica, alta resistência ao impacto.

Geralmente usado para produzir ferramentas diamantadas de alta dureza, para pedra de alta dureza, concreto armado, geológico etc.

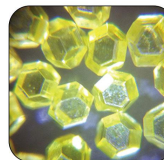
SMD25



Forma de cristal altamente completa, alta pureza, alta resistência à compressão e estabilidade térmica, alta resistência ao impacto.

Geralmente usado para pedras de dureza muito alta e ferramentas diamantadas de concreto armado, ferramentas diamantadas galvanizadas, faca de diamante e broca geológica, etc.

SMD30



A forma do cristal é um octaedro altamente completo com oito lados, alta pureza, tenacidade de resistência à compressão ultra alta e estabilidade térmica e resistência ao impacto, e alto TI e TTI.

Geralmente usado para pedras de dureza muito alta e ferramentas diamantadas de concreto armado, ferramentas diamantadas galvanizadas, faca de diamante e broca geológica, etc.

Grit		MBD2	MBD4	MBD6	MBD8	MBD10	MBD12	SMD25	SMD30
D46	325/400	★	★		★		★		★
D54	270/325	★	★		★		★		★
D64	230/270	★	★		★		★		★
D76	200/230	★	★		★		★		★
D91	170/200	★	★		★		★		★
D107	140/170	★	★		★		★		★
D126	120/140	★	★		★		★		★
D151	100/120	★	★		★		★		★
D180	80/100	★	★		★		★		★
D213	70/80	★	★	★	★	★	★	★	★
D251	60/70	★	★	★	★	★	★	★	★
D301	50/60	★	★	★	★	★	★	★	★
D356	45/50	★	★	★	★	★	★	★	★
D426	40/45	★	★	★	★	★	★	★	★
D501	35/40	★	★	★	★	★	★	★	★
D601	30/35	★	★	★	★	★	★	★	★